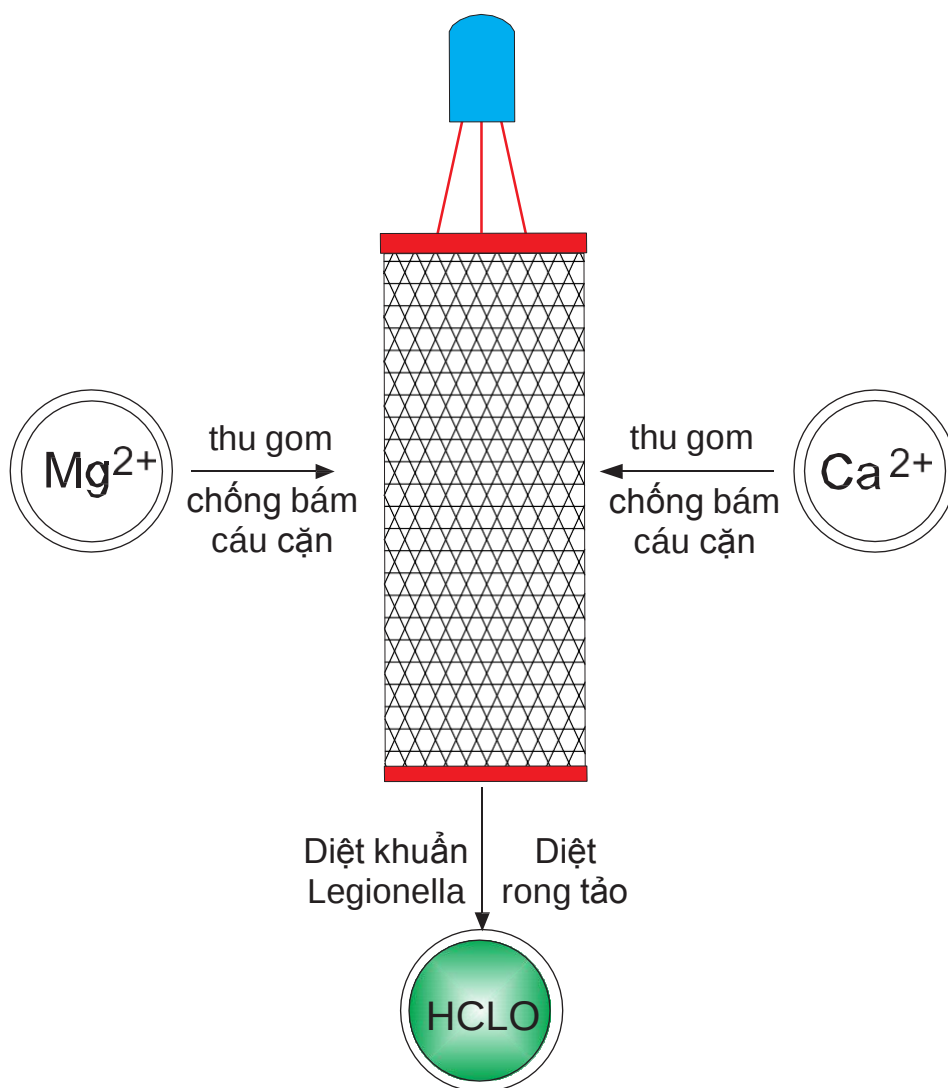


CÔNG NGHỆ MỚI XỬ LÝ CÁU CẶN KHÔNG DÙNG HÓA CHẤT



CÔNG NGHỆ NHẬT BẢN BẢO VỆ CHILLER VÀ COOLING TOWER

CÔNG TY TNHH EWATER ENGINEERING

Địa chỉ: 47/4 Quốc Lộ 22, Ấp Thống Nhất 2, Xã Tân Thới Nhì, Huyện Hóc Môn, TP.HCM
ĐT: 0985 050 887 / 028 6682 8194, Email: info@ewater.vn, www.ewater.vn

TẠI SAO PHẢI DÙNG EWATER ĐỂ XỬ LÝ NƯỚC CHILLER & THÁP GIẢI NHIỆT ?

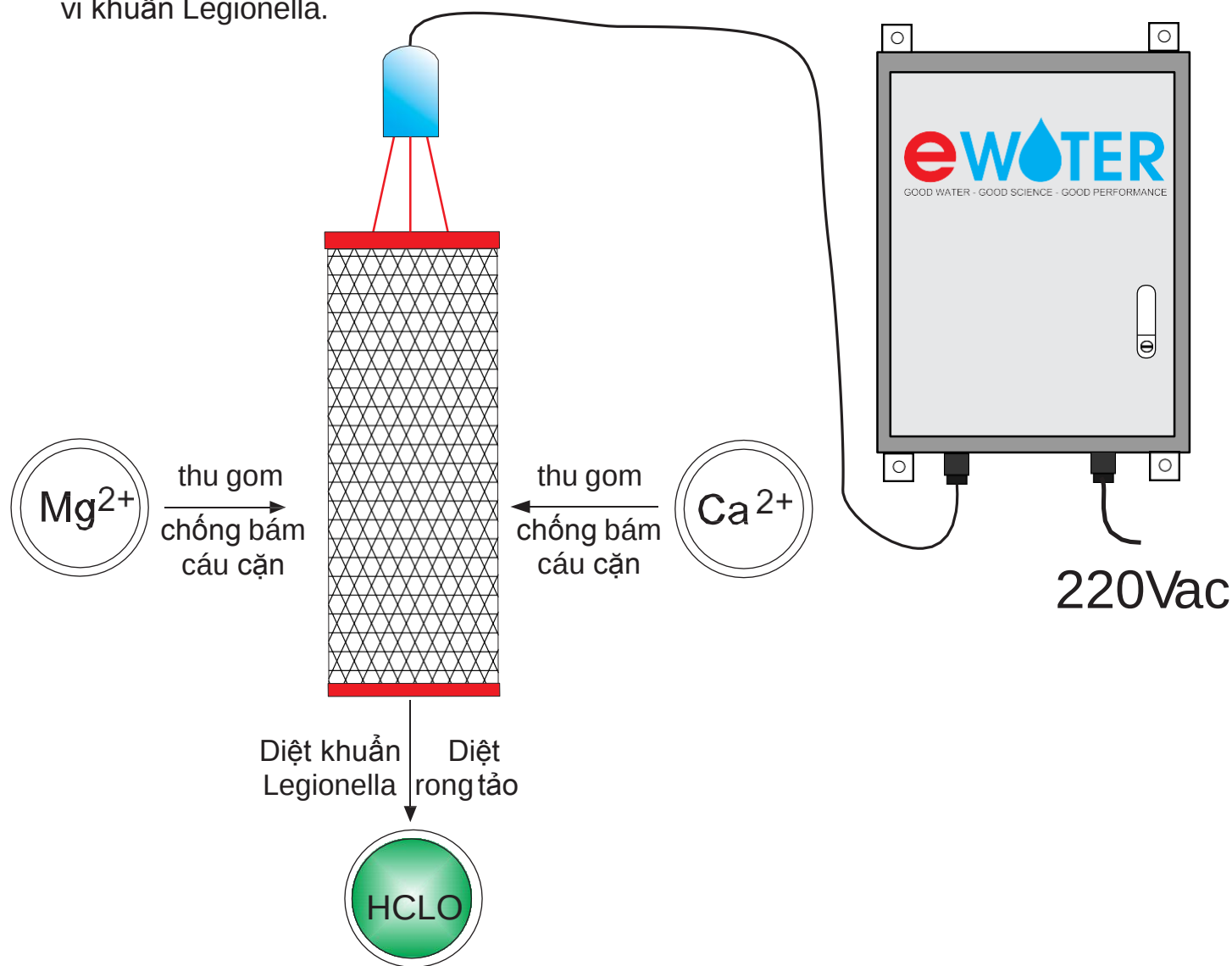
BỞI VÌ EWATER

1. Loại bỏ cáu cặn, rỉ sét hiện có trong hệ thống
2. Ngăn ngừa hình thành cáu cặn rỉ sét mới
3. Diệt vi khuẩn như Legionella, Salmonella
Diệt rong tảo
4. Tiết kiệm năng lượng điện tiêu thụ
5. Tiết kiệm chi phí do không dùng hóa chất
6. Giảm lượng nước cấp vào
7. Tiết kiệm chi phí bảo trì hệ thống
8. Thân thiện môi trường do không dùng hóa chất gây ô nhiễm nước

Nước cấp cho tháp giải nhiệt chứa nhiều ion (như Mg^{2+} , Ca^{2+} ...). Khi nước bay hơi chỉ có H_2O mất đi, nhưng các ion thì vẫn còn lại trong tháp giải nhiệt. Theo thời gian nồng độ ion này sẽ tăng cao. Khi nồng độ ion đạt mật độ bão hòa thì nó sẽ kết tủa và hình thành cấu cặn tại bề mặt của thiết bị trao đổi nhiệt.

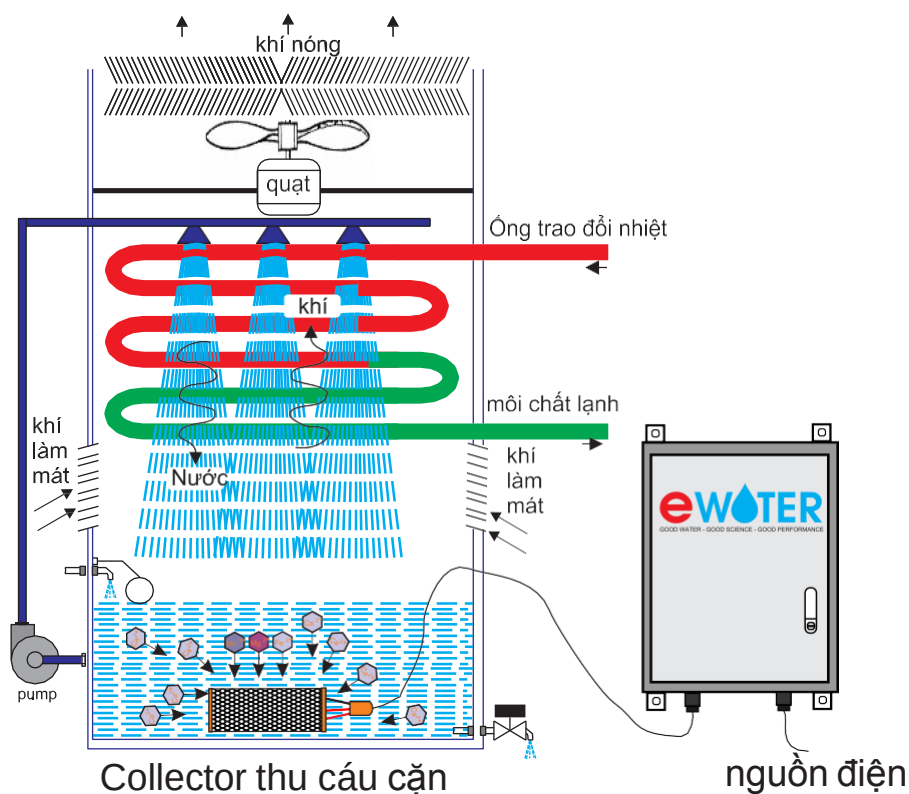
Ewater là thiết bị được chế tạo đặc biệt, chủ động hút các ion trong nước trước khi đạt bão hòa nên các ion này không thể bám vào thiết bị trao đổi nhiệt.

Trong quá trình hoạt động, một phần H_2O sẽ bị phân tách và kết hợp tạo thành gốc Hydroxyl và Hypochlorous ($HOCL$), đây là hai thành phần có khả năng oxy hóa cao nên rong rêu, vi sinh trong nước sẽ bị ức chế và không phát triển, kể cả vi khuẩn Legionella.



MODEL VÀ CÔNG SUẤT

Model máy Ewater	E01	E02	E03	E04	E05	E06
Lưu lượng cooling tower (m ³ /h)	50	100	150	200	250	300
Công suất tiêu thụ Ewater (W)	120	140	200	250	300	350



Dàn ngưng tụ bay hơi (evaporative condenser)



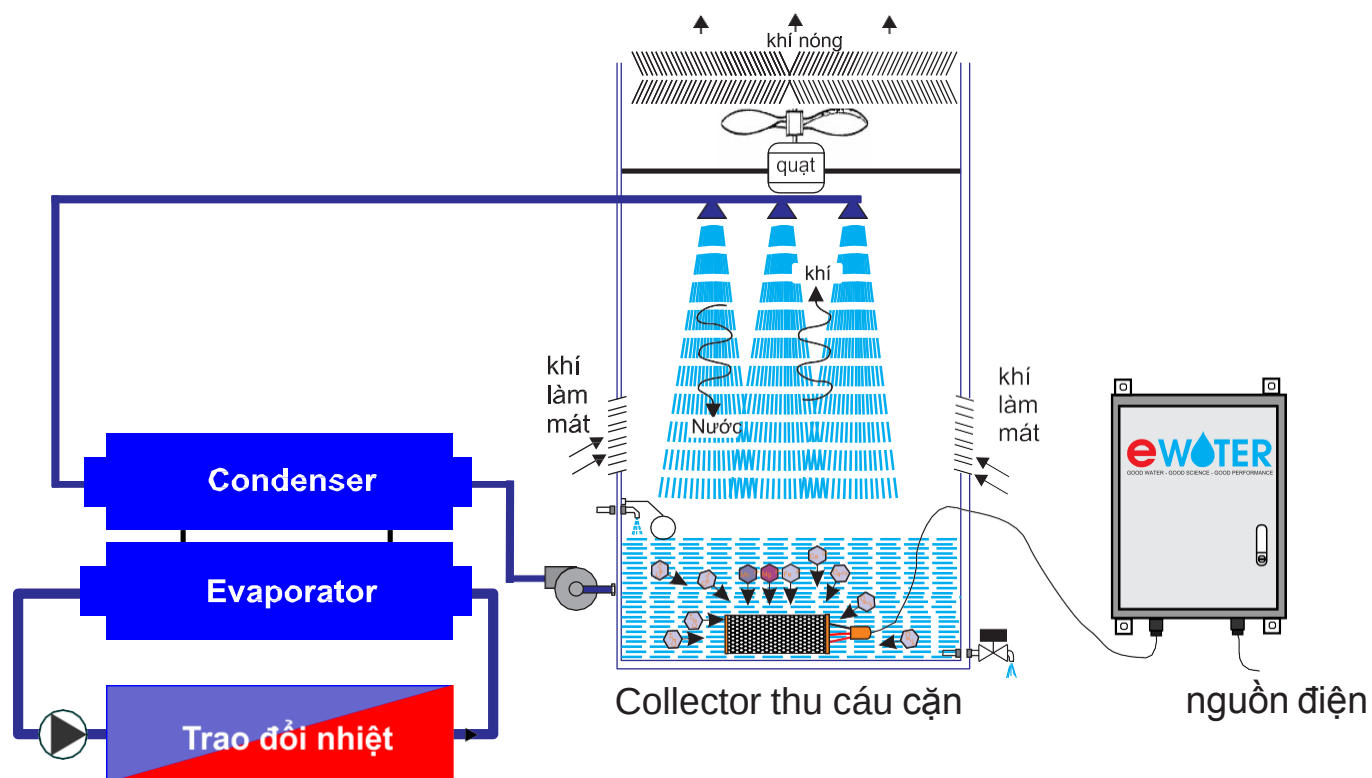
Đặt collector trong tháp giải nhiệt



Cáu cặn tại thời điểm lắp đặt.



Sau 9 tháng cáu cặn đã giảm



Tháp giải nhiệt hình vuông



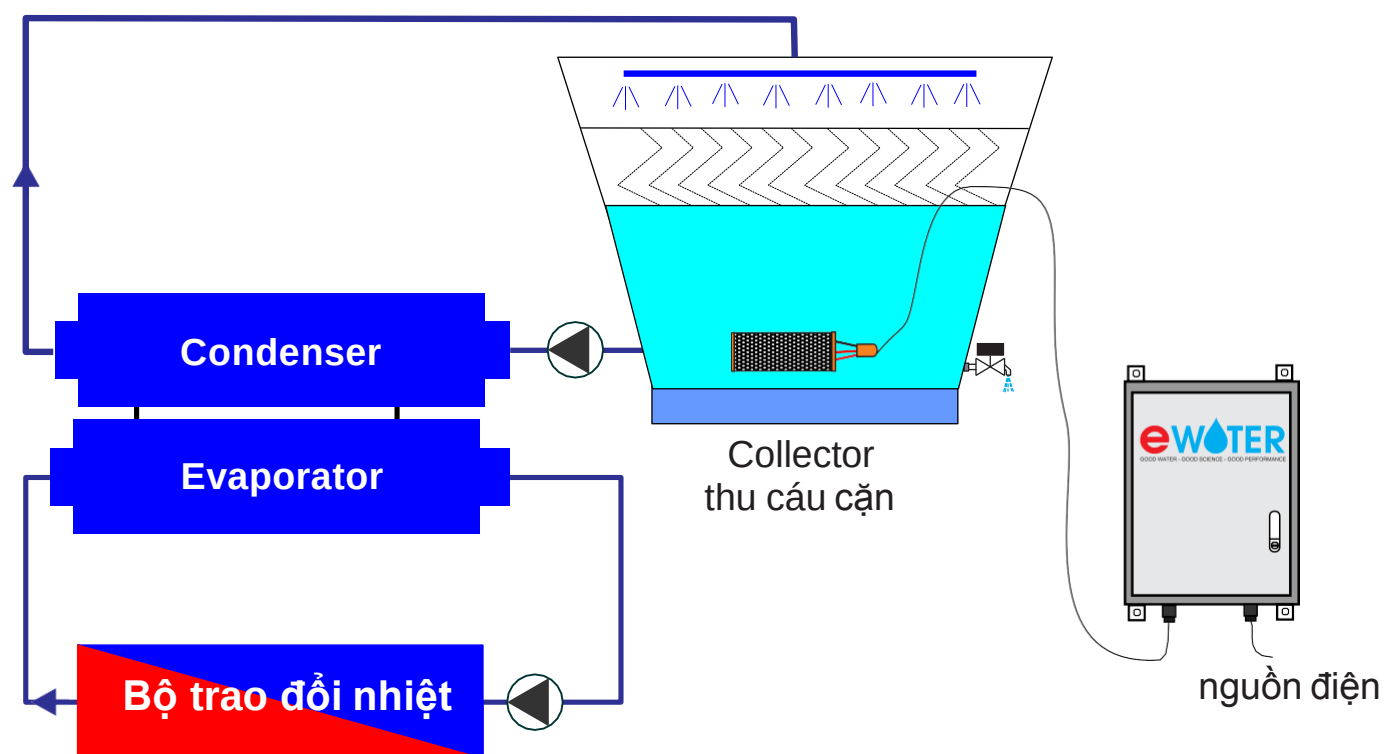
Đặt collector trong tháp giải nhiệt



Cấu cặn bám vào collector sau 20 ngày



Rong rêu giảm đến 90% sau 20 ngày



Tháp giải nhiệt tròn



Tủ điện điều khiển



Cầu cặn bám vào collector sau 30 ngày



Thu gom hơn 1kg cầu cặn sau 30 ngày.

Bên trong tháp giải nhiệt



Rong rêu cũng là một nguyên nhân làm giảm hiệu suất trao đổi nhiệt



Rong rêu đã giảm hơn 50% sau 30 ngày dùng máy Ewater. Các mảng bám đã giảm rất nhiều



Bên trong tháp giải nhiệt đã sạch rong rêu, không hình thành rong rêu mới.

Thiết bị trao đổi nhiệt



Cáu cặn và rỉ sét nhiều gây cản trở trao đổi nhiệt-giảm hiệu suất



Cáu cặn và rỉ sét mềm hơn và giảm khoảng 30% so với trước.



Cáu cặn giảm hơn 50% so với trước

Lắp đặt

Sau 30 ngày

Sau 90 ngày

